

Referenten:

Dr. med. Dipl. Psych. Reinhard J. Boerner, Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie, Christliches Krankenhaus, Goethestraße 10, 49610 Quakenbrück

Prof. Dr. Dieter Braus, Universitätsklinik Hamburg-Eppendorf, Psychiatrische Klinik S15, Martinistraße 52, 20246 Hamburg

Prof. Dr. Dr. H. Emrich, Medizinische Hochschule Hannover, Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie, Carl-Neuberg-Str. 1, 30625 Hannover

Prof. Dr. med. Georg Juckel, Westf. Zentrum für Psychiatrie, Ruhr-Universität Bochum, Alexandrinenstraße 1, 44791 Bochum

Prof. Dr. Rainer Rupprecht, Psychiatrische Klinik LMU München, Nussbaumstraße 7, 80336 München

Prof. Dr. med. Weig, Nieders. Landeskrankenhaus Osnabrück, Knollstraße 31, 49088 Osnabrück

Anmeldung und Information:

Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie,
Goethestraße 10, 49610 Quakenbrück

Sekretariat (Frau Riedel) Tel. 05431 15 27 02; Fax 05431 15 27 11

e-mail: psychiatrie@christliches-krankenhaus-ev.de

internet: www.christliches-krankenhaus-ev.de

Tagungsort:

Burghotel Dinklage

Burgallee 1, 49413 Dinklage

Tel. 04443-89 70 - Fax 04443-89 74 44

e-mail: info@vilavitaburghotel.de

internet: www.vilavitaburghotel.de (Anreiseskizze unter Info & Kontakt)

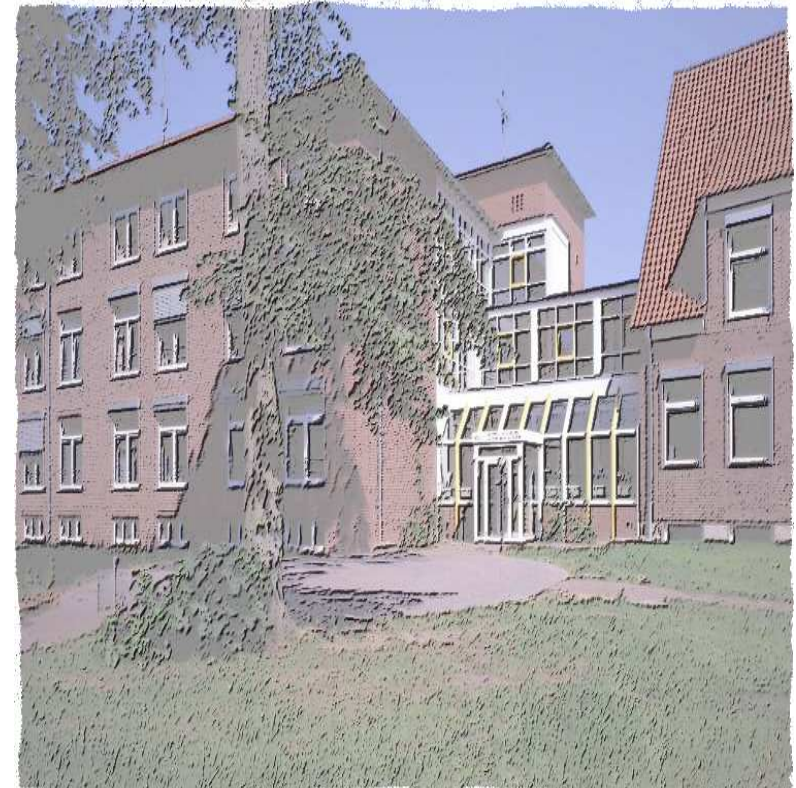
Diese Veranstaltung wurde mit 6 Punkten von der Landesärztekammer Nieders. zertifiziert.

Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie
Christliches Krankenhaus Quakenbrück e. V.
Akademisches Lehrkrankenhaus der MHH

1. Nordwestdeutscher Psychiatrietag

11. März 2006

Tagungsort: Burghotel in Dinklage





Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen,

wir möchten Sie im Namen der Psychiatrischen Klinik des Christlichen Krankenhauses Quakenbrück zu unserem ersten Nordwestdeutschen Psychiatrietag in Dinklage herzlich einladen.

In den letzten Jahren konnten für die Psychiatrie durch die psychiatrische Forschung wichtige neue Erkenntnisse auf den Gebieten der Neurobiologie, Diagnostik und Therapie psychiatrischer Erkrankungen gewonnen werden.

Mit dem Nordwestdeutschen Psychiatrietag verfolgen wir das Ziel, im jährlichen Turnus neueste Erkenntnisse in Forschung und Klinik vorzustellen und deren Anwendung für die ärztliche Praxis zu diskutieren.

Wir möchten durch dieses ganztägige wissenschaftliche Symposium eine Brücke zwischen universitärer Forschung und klinischer Praxis zum Nutzen unserer Patienten schlagen.

Auf der diesjährigen Auftakttagung werden neue Ansätze der Grundlagenforschung, Theorieentwicklung sowie auch der klinischen Therapie unterschiedlicher psychiatrischer Erkrankungen durch renommierte Vertreter des Fachs präsentiert.

Wir hoffen, Sie durch unsere Konzeptidee und das diesjährige Programm anzusprechen und würden uns freuen, Sie in Dinklage begrüßen zu können.

Mit freundlichen Grüßen

H. Titzmann
Vorstand

Dr. RJ Boerner
Chefarzt der Klinik

Wissenschaftliches Programm

10.00 Uhr Begrüßung und Eröffnung

Schizophrene Erkrankungen

Vorsitz: H. Emrich, Hannover

- 10.15 Uhr Neurobiologie des Lernens -
Grundlage des Veränderungsprozesses
in der Psychiatrie
D. Braus, Hamburg
- 11.00 Uhr Leitlinienorientierte Therapie schizophrener Erkrankungen
RJ Boerner, Quakenbrück
- 11.45 Uhr Früherkennung und Frühbehandlung
schizophrener Prodromalzustände
G. Juckel, Bochum

Mittagessen 12.30 – 13.30 Uhr

Neue theoretische und klinische Aspekte bei Psychosen Angst, Zwang und Depression

Vorsitz: RJ Boerner, Quakenbrück

- 13.30 Uhr Neuere Ansätze zu einer Systemtheorie der Psychosen
H. Emrich, Hannover
- 14.15 Uhr Neue pharmakologische Therapieansätze
bei Angsterkrankungen
R. Rupprecht, München
- 15.00 Uhr Angst, Zwang, Depression - sexuelle Funktionsstörungen
und ihre Behandlung
W. Weig, Osnabrück

15.45 Uhr Abschlussdiskussion